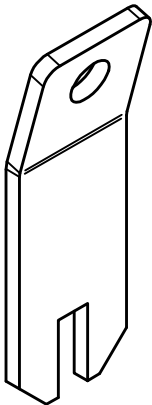
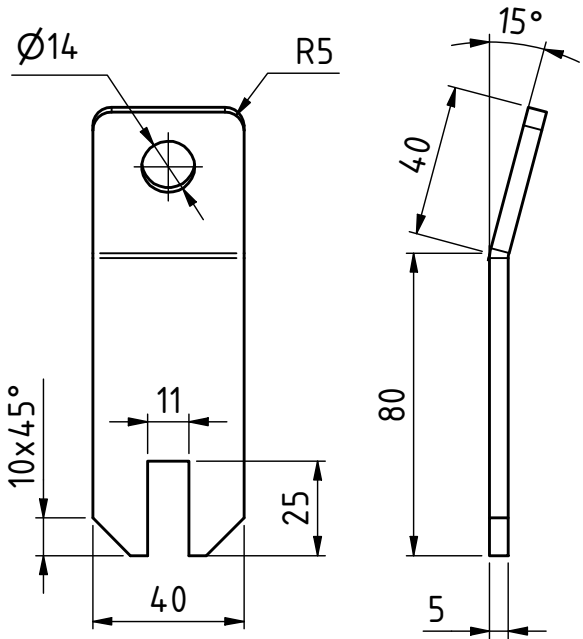


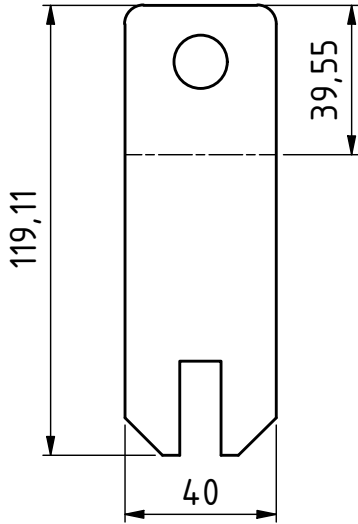
The unauthorized resp. other use than agreed of this document is not allowed and will be legally prosecuted

(c) Copyright by HPI GmbH

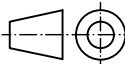
Die unbefugte bzw. bestimmungswidrige Verwendung dieser Unterlage ist nicht gestattet und wird gerichtlich verfolgt



Flat
1 : 2



Verwendete Blecheinstellung <i>used sheet settings</i>	K-Faktor	Radius
Kanten von Schwarzblech <i>bending of blank steel sheets</i>	0,33	Blechdicke <i>thickness</i>
Kanten von Niroblech (od. verzinkt) <i>bending of CRES or galvanized sheets</i>	0,33	Blechdicke <i>thickness</i>
Einrollen (alle Materialien) <i>rolling (all materials)</i>	0,5	
Allgemeintoleranzen: <i>general tolerances according:</i> DIN ISO 2768 m/K		

-						04.08.2025		Vitztum_F			
Rev.		Rev. Description				Date		Name			
Kunde / Projekt Customer / Project		390				Projektionsmethode 1 First angle projection method ISO 128		<div>HPI</div> <div>HPI High Performance Industrietechnik GmbH 5282 Braunau-Ranshofen, Schloßstraße 32, Austria</div>			
AL INVEST HDC 3000 90-02-mould plate trolley											
Benennung Title Plate 5 x 40 x 119,1							Datum Date		Name Name		
						Erstellt Created		30.07.2025		Vitztum_F	
						Geprüft Checked		04.08.2025		Vitztum_F	
						Released					
						Werkstoff: Material:		1.0038		Masse (kg): Mass (kg): 0,2 kg	
Zeichnungsnummer Drawing number		Revision		Format Size		Blatt Sheet		von off		Massstab: Scale:	
HPI-00114159		-		A4		1		1		1:2	